

ATONIK



MECHANISM OF SUCCESS

***FITOREGOLATORE INNOVATIVO CON EFFETTO PROMOTORE
DEI MECCANISMI FISIologici DELLA PIANTA***



WWW.DIACHEMITALIA.IT

Chimiberg® e Diagro® Marchi di Diachem S.p.A.

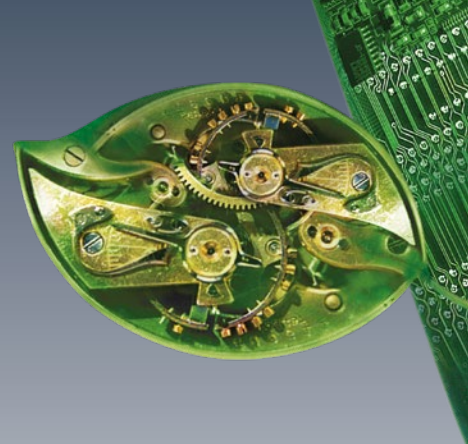
LAMELA
NoNSe
TOCCA

Guarda il film su
www.lamelanonsitocca.it

chimiberg®

ATONIK.

DALLA TECNOLOGIA GIAPPONESE UN MECCANISMO DI SUCCESSO



Meccanismo di azione multiplo:

- RIDUZIONE DELLA CASCOLA DEI FIORI, miglior impollinazione e allegazione
- ANTICIPO DI RACCOLTA
- MAGGIORE RESA ALLA RACCOLTA

COMPOSIZIONE

5-nitroguaiacolato di sodio 0,1% (1 g/l)
o-nitrofenolato di sodio 0,2% (2 g/l)
p-nitrofenolato di sodio 0,3% (3 g/l)

FORMULAZIONE

concentrato solubile (SL)

Reg. Min. Salute

n° 17411 del 11.02.2020

INDICAZIONI DI PERICOLO

EUH401



COLTURA	DOSE	FASE D'INTERVENTO	FINALITÀ	PHI	MAX
Pomodoro, Melanzana (in campo e serra)	1 l/ha	Inizio fioritura; trattamenti successivi ogni 15 giorni	Riduzione della colatura fiorale; incremento dell'allegazione; miglioramento qualitativo e quantitativo del raccolto	3 gg	4
Peperone (in serra)	1 l/ha	Inizio fioritura; trattamenti successivi ogni 15 giorni	Riduzione della colatura fiorale; incremento dell'allegazione; miglioramento qualitativo e quantitativo del raccolto	3 gg	5
Cetriolo, Zucchino (in serra)	1 l/ha	Inizio fioritura; trattamenti successivi ogni 10 giorni	Riduzione della colatura fiorale; incremento dell'allegazione; miglioramento qualitativo e quantitativo del raccolto	3 gg	4
Riso	0,5 l/ha	Inizio fioritura	Miglioramento dell'impollinazione dei fiori e della spigatura; miglioramento qualitativo e quantitativo del raccolto	90 gg	1
Vite	0,5-0,75 l/ha	Circa 10 giorni prima della fioritura; secondo trattamento a inizio fioritura; trattamenti successivi ogni 10 giorni	Incremento della fertilità del polline e dell'impollinazione dei fiori; miglioramento qualitativo e quantitativo della produzione; anticipazione della raccolta	14 gg	4

Prodotto originale Asahi Chemical

Vi invitiamo a contattare i field marketing di zona per approfondimenti tecnici.
Trova i contatti sul nostro sito diachemitalia.it

CHIMIBERG marchio di **DIACHEM** S.p.A.

Uffici e stabilimento:

Via Mozzanica, 9/11 - 24043 CARAVAGGIO (BG) - Tel. 0363 355611
info@diachemitalia.it www.diachemitalia.it

Azienda con Sistema di Gestione Certificato:

QUALITÀ ISO 9001, SICUREZZA ISO 45001, AMBIENTE ISO 14001

Organismo di Certificazione: SGS ITALIA S.p.A.

chimiberg[®]

Agrofarmaco autorizzato dal Ministero della salute a base di 5-nitroguaiacolato di sodio, o-nitrofenolato di sodio, p-nitrofenolato di sodio. (reg. n° 17411 del 11.02.2020). Utilizzare i prodotti fitosanitari con precauzione. Prima dell'uso leggere sempre l'etichetta e le informazioni sul prodotto. Prestare attenzione alle indicazioni di pericolo.